

NPE2024

The Plastics Show

West Building Level 2
Expo Hall - W7789

NOTA DE PRENSA



Kuhne Anlagenbau GmbH
Einsteinstr. 20
D-53757 Sankt Augustin
Tel. +49 2241 902-0
www.kuhne-ab.de
info@kuhne-ab.de

Sistemas llave en mano para el envasado sostenible de alimentos

Tecnología Triple Bubble® para bolsas retráctiles barrera suaves y reciclables



Las líneas medianas de película soplada Triple-Bubble® de Kuhne alcanzan rendimientos de hasta 250 kg/h en la producción de películas para bolsas retráctiles barrera suaves y reciclables. © Kuhne Anlagenbau



Entre los usos más comunes de las películas retráctiles de barrera producidas mediante el procedimiento Triple-Bubble® de Kuhne se hallan envases para porciones de carne y queso blandos o con bordes. © Kuhne Anlagenbau

Sankt Augustin (Alemania), abril de 2024 - En la feria NPE 2024 de Orlando (Estados Unidos), Kuhne Anlagenbau GmbH destacará por sus grandes líneas llave en mano para la extrusión de películas retráctiles de barrera suave y con orientación biaxial simultánea, que no necesitan contener poliamida (PA) o poliéster (PET) como capa de refuerzo en la estructura. Esto supone que pueden reciclarse fácilmente junto con (un máximo del 5 % de) EVOH en el flujo de reciclaje del PE. Las películas adquieren la robustez y la resistencia a la perforación requeridas durante mientras se procesan en línea en el procedimiento Triple-Bubble® gracias al uso de una reticulación por haz suave realizada por Kuhne. Dicha reticulación actúa desde el exterior hasta una profundidad de solo 5 a 10 µm sin dañar la capa de EVOH ni reducir la capacidad de reciclaje. De esta manera, se elimina una fase de trabajo que sería posterior y aumentaría los costes del procedimiento. Las películas obtenidas son lo suficientemente suaves y elásticas como para alcanzar altos valores de contracción. Además, ofrecen la resistencia mecánica necesaria para llenar las bolsas de forma fiable, incluso con mercancías de varios kilogramos de peso.

Soluciones integrales

Kuhne suministra la tecnología empleada en forma de líneas completas llave en mano para su uso en todo el mundo. Este paquete integral está adaptado a los requisitos de cada producto e incluye también la especificación de las fórmulas y grosores de material necesarios para las siete a trece

capas de PE, promotoras de adherencia y de EVOH, así como todos los parámetros de procesamiento. De este modo, Kuhne puede poner en marcha estas líneas normalmente en muy poco tiempo tras el montaje, por lo que desde el principio es posible mantener un alto nivel de calidad en la producción continua. Las películas reciclables ayudan al fabricante y distribuidor a reducir las tasas de Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP) y apoyar el cumplimiento de las directrices de sostenibilidad CEFLEX (Economía Circular para Envases Flexibles) que formula el sector. Las líneas de Kuhne destacan en comparación con la competencia, puesto que, teniendo en cuenta el rendimiento en relación con los costes de la máquina en condiciones de producción, los costes de inversión son significativamente inferiores.

El perfeccionamiento del procedimiento Triple Bubble[®], que desarrolló internamente Kuhne Anlagenbau en 1996, permite al procesador beneficiarse de la atractiva combinación de bajos grosores de película y altos rendimientos conseguidos con máquinas grandes. Los grosores típicos de las películas oscilan entre 20 µm para las películas de tapa y 50 µm para las bolsas retráctiles, por lo que se ahorra en material. A este respecto, puede alcanzarse una retracción de más del 60 %. Gracias al diseño optimizado de la máquina y a los altos índices de enfriamiento, las líneas permiten rendimientos de hasta 250 kg/h o una producción anual de más de 1500 t de película de bolsa retráctil. Dependiendo de los requisitos actuales de las distintas regiones y aplicaciones, es posible utilizar capas intermedias de PVDC en lugar de EVOH, así como capas exteriores de PA o PET, para aumentar la resistencia a la perforación.

La tecnología Triple-Bubble[®]

La tecnología Triple-Bubble[®] para la producción de películas sopladas estiradas bioaxialmente recibe su nombre de la disposición en serie de tres burbujas. En la primera, la película se enfría muy rápidamente con agua fría mediante la tecnología de enfriamiento por agua. Kuhne ha optimizado aún más este proceso para aumentar la eficiencia de las líneas grandes. Evita la formación de cristales de manera muy eficaz, lo que es necesario para estirar uniformemente en la segunda etapa. La alta orientación conseguida a nivel molecular es la clave de las excelentes propiedades mecánicas y de barrera de las películas. La relajación térmica en la tercera burbuja sirve para establecer el comportamiento de contracción deseado, por lo que también se pueden conseguir fuerzas de contracción muy bajas.

En la actualidad, las líneas Triple-Bubble[®] de Kuhne permiten producir películas retráctiles de hasta 13 capas con anchos de hasta 3000 mm en doble plano (6000 mm de ancho de película). « En todo el mundo, ya hemos entregado unas 150 de nuestras líneas Triple-Bubble[®] llave en mano conforme a los plazos y requisitos. Gracias a la combinación de desarrollo y producción de líneas, así como al montaje *in situ*, la formulación de películas para aplicaciones específicas y los parámetros de proceso preoptimizados, poner en marcha la línea resulta fácil y el cliente puede iniciar directamente su producción de manera fiable y sin costes de desarrollo propios, incluso para aplicaciones difíciles. La licencia para utilizar las patentes respectivas está incluida», explica Jürgen Schiffmann, CEO de Kuhne Anlagenbau.

Los visitantes de la NPE 2024 pueden familiarizarse con la tecnología Triple-Bubble[®] en el *stand* de Kuhne (West Building Level 2, Expo Hall, W7789) a través de modelos de líneas grandes ya construidas.

Triple Bubble[®] es una marca registrada de KUHNE AB

Kuhne Anlagenbau GmbH, filial independiente al 100 % de Kuhne GmbH, está especializada en la fabricación de líneas individuales de película soplada. Tras el desarrollo de la primera línea de película soplada Triple Bubble[®] en 1996, basada en los conocimientos sobre soplado de películas adquiridos por Kuhne Anlagenbau GmbH durante

décadas, el enfoque actual es la construcción de líneas multicapa de hasta 17 capas, que pueden procesar prácticamente cualquier termoplástico. Estos tipos de líneas se dividen en Cool Bubble® (película soplada refrigerada por agua), Triple Bubble® (película soplada estirada biaxialmente) y Smart Bubble® (película soplada refrigerada por aire).

Información más detallada

Kuhne Anlagenbau GmbH
Erhan Haykircan, Vertriebsingenieur
Einsteinstrasse 20
D-53757 Sankt Augustin
Tel. +49 (0) 2241 902 148
haykircan@kuhne-ab.de
www.kuhne-ab.de

Contacto con la redacción y ejemplares

justificativos:

Konsens PR GmbH & Co. KG
Dr.-Ing. Jörg Wolters
Hans-Böckler-Straße 20
D-63811 Stockstadt
Tel. +49 (0) 6027 99005 13
mail@konsens.de, www.konsens.de

La información de prensa de Kuhne Anlagenbau con el texto y las imágenes en resolución imprimible se pueden descargar desde <https://www.konsens.de/kuhne-anlagenbau-gmbh>